

产品的特性、保存与使用方法

富士 NE3000S 型贴片胶，作为芯片元件组装用粘合剂，是特别为点胶用所开发的,是单一组分常温储藏受热后迅速固化的环氧树脂胶粘剂，其容许低温度固化，超高速微量涂敷仍可保持没有拉丝、溢胶、塌陷的稳定形状，其“剪切稀化”粘度特性和低吸湿性，非常适合应用于常温点胶制程的 SMT 工艺，胶点形状非常容易控制，储存安定性好且具有优良的耐热冲击性和优良的电气特性，同时使用安全，完全符合环保要求。

典型用途：

在波峰焊前将表面贴装元件粘接在印刷电路板上，适合于点胶等需要低吸湿性贴片胶所场合，防止在固化的胶粘剂中形成孔隙。

NE3000S 的特性 (Specification of NE3000S)

成份 Composition	环氧树脂: Epoxy resin
外观 Appearance	红色糊状: Paste/red-colored
比重 Specific gravity	1.25
粘度 Viscosity at 25℃,5rpm	300Pa·S(300,000cps)
摇变性指数 Thixotropy index	6.1(1rpm/10rpm)
玻璃化温度: glass transition temperature	85℃
接着强 Adhesive Strength 2125C	44N(4.5kgf)0.2mgr twin
Mini-mold tr	45N(4.6kgf)0.3mgr twin
SOP-IC 16P	92N(9.4kgf)0.8mgr single×2
电气特性 Electric Property	
体积阻抗系数 Volume resistance	$3.6 \times 10^{16} \Omega \cdot \text{cm}$ JIS K6911
绝缘阻 Insulation resistance	
初期值 Initial value	$1.2 \times 10^{14} \Omega$ JIS Z3197
处理后* After treating*	$1.2 \times 10^{12} \Omega$
介电常数 Dielectric constant	3.12/1MHZ JIS K6911
介电正接 Dielectric loss tangent	0.012/1MHZ JIS K6911
保存条件 Preservation condition	2℃-10℃的冰箱保存 To be strictly kept in refrigerator from 2℃ to 10℃

处理条件: 85℃×85%RH×DC50V×1000hrs. 使用 JIS Z3197 梳型电极 II 型 (G10)

Treating condition: 85℃×85%RH×DC50V×1000hrs.

JIS Z3197 Measured at comb electrode model II (G10)

包装方式 (Package styles)

包装方式 Package styles	容量 Contents	包装单位 Pack.Unit	点胶机设备厂商 Applicable Dispenser Makers
1. 圆柱筒	300ml	5Pcs.	For our filling machines only
2. Syringe A type 点胶管	30cc	12Pcs.	KYUSHU MATSUSHITA,SANYO,TDK, CITIZEN,TOSHIBA,SONY,CKD, NITTO KOGYO,YAMAHA
3. Syringe B type	30cc	12Pcs	FUJI
4. Syringe C type	30cc	12Pcs	Panasert(Long:Mo)
5. Syringe D type	20cc	12Pcs	Panasert(Short:MK,MV)
6. Syringe E type	10cc	12Pcs	TENRYU,CASIO,JUKI,OKANO

特征 (Features)

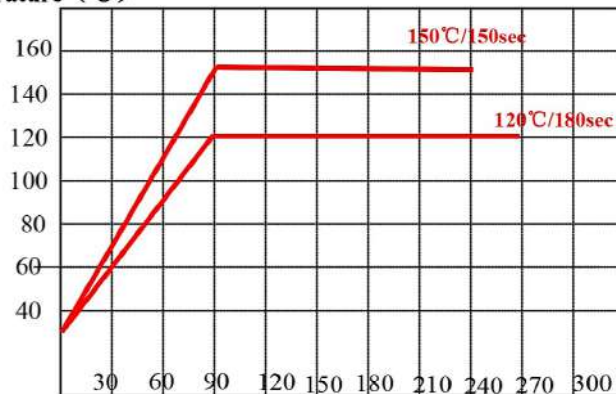
1. Much lower temperature curing is aimed at and is practically possible. 2. Very good stable curing shapes without stringing and slumping are achieved at super high speed dispensing and very small dots. 3. stable adhesive strength can be obtained with a variety of SMD. 4. Long-term preservation stability is expected. 5. High heat-resistivity and excellent electric properties are possessed. 6. Usable for screen printing.	1. 容许低温度硬化。 2. 尽管超高速涂敷、微少量涂敷仍可保持没有拉丝，塌陷的稳定形状。 3. 对于各种表面粘着零件，可获得安定的接着强度。 4. 储存安定性优良。 5. 具有高度耐热性和优良的电气特性。 6. 可用于网版印刷。
---	--

固化条件 (Curing condition)

○ Recommended curing condition: Over 150 sec after PCB's surface temperature has reached 150℃. or over 180 sec after PCB's surface temperature has reached 120℃. ○ When the higher curing temperature and the longer curing time, the stronger adhesive strength can be obtained. We would suggest you to search out an optimum curing condition, for the temperature exerted on the adhesive may occasionally vary according to the size, material, etc. of component parts mounted on PCBs.	固化条件 ○ 建议固化条件是 PCB 板表面温度达到 150℃ 后 150 秒以上，或者是达到 120℃ 后 180 秒以上。 ○ 固化温度越高，且固化时间越长，可获得更高的粘接强度，依 PCB 板上装着元件材质、大小不同而实际附加于接着剂的温度会有所不同，因此请依据实际生产情况找出最适合的固化条件。
---	--

硬化条件曲线图 (Example:curing profile)

温度 Temperature (°C)



固化时间 Time (秒 S)

使用方法 (How to use)

- Adhesive should be preserved in refrigerator(10-2°C)to keep on its quality.
- Before processing,the adhesive should be taken out from the refrigerator for de-freezing about 2-4 hours until it reaching the room temperature.
- The bottom of printing screen should be cleaned timely for good printing shape.
- Toluene or ethyl acetate is possible to use for cleaning up this adhesive.

使用方法

- 为使接着剂的特性发挥最大效果，请务必放置于冰箱（10-2°C）保存。
- 使用前请务必提前 2-4 小时从冰箱取出，待红胶恢复至室温后使用。
- 为获得良好印刷成形，请及时清洁钢网底部。
- 对红胶的洗涤可使用甲苯，醋酸乙酯。

注意事项 (Warning)

- Warranty:6Months.
- Store adhesive in a refrigerator keeping the temperature at 2-10°C
- This product may cause skin irritation to sensitive personnel.
- In case Seal-glo NE3000S gets in touch with skin,wash it thoroughly with soap and water.
- In case of eye contact,wash out with clean water and consult a medical doctor immediately.

- 保证期：6 个月。
- 请务必将本品保存在 2-10°C 的冰箱内。
- 如果有过敏性体质的人，直接接触皮肤有时会引起皮肤过敏，因此请注意。
- 误沾皮肤时，请立即用肥皂水清洗。
- 进入眼睛时，请尽速以清水冲洗干净，立即接受医生的诊察。

备注 (Remark)

本产品不宜在纯氧或富氧系统中使用。不可做为氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用。有关本产品安全注意事项，请与技术部联系。冷藏储存的产品必须等到与室温（~23°C）平衡后方可使用。使用之前应避免污染，沾在线路板上未固化的胶可用异丙醇等来擦掉。为了避免污染未用过的胶液，不可将任何胶装回原来的包装容器内。本文中的数据是根据实际的测试数据和周期性试验取得的，仅供客户参考，对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。决定把本产品用于哪一种生产方法，及采取用哪一种措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损身和人身伤害都是客户自己的责任。建议客户每次在正式使用之前都要根据本文所提供的数据先做试验。

物质安全资料

这份安全数据资料是依照 EC 指令的需要制作的，为产品的安全操作和使用提供信息。

1、产品及公司信息

产品代码	NE3000S
商品名称	贴片胶
制造商/供应商	FUJI
地址	2-3-2 Nagata Higashi, Higashi Osaka, 577-0012 Japan
联系电话	81-6-6744-8800
传真电话	81-6-6744-8840

2、成分信息

性质	环氧树脂			
配方-危险组分				
组分	CAS/ EINECS	含量	RP 术语	分类
硅石填料	67762-90-7	1.00-5.00		
环氧树脂	28064-14-4 Polymer	1.00-10.00	R36/38,R43, R51/53	Xi,N
颜料	None.	1.00-5.00	R36/38,R43,	Xi
双芬-A 对苯醌	25085-99-8	10.00-30.00	R36/38,R43, R51/53	Xi,N
脂肪类对苯醌	30499-70-8	1.00-10.00	R36/38,R43,	Xi
2,3-Epoxy propyl ester of mixed trialkyl acetic acids	26761-45-5 247-979-2	1.00-10.00	R43,R51/53	Xi,N
碳酸钙	1317-65-3 215296	10.00-30.00		

3、危害信息

含有环氧成分，容易刺激皮肤，导致皮肤过敏

4、急救措施

吸入：

将受害者移至通风处呼吸新鲜空气，如仍感觉不舒服，寻求医生帮助。

皮肤：

用大量肥皂清洗，如刺激依然存在，寻求医生帮助。

眼睛：

用大量流水冲洗眼睛至少 15 分钟，如刺激依然存在，寻求医生帮助。

摄入：

用水漱口，口服大量水或牛奶，不要催吐。

5、灭火措施

属非易燃品（闪点高于 100℃（cc）。如果燃烧，用干粉，泡沫或二氧化碳扑灭。在焚烧的过程中，会产生有毒气体，如碳的氧化物等，注意避免吸入。

6、意外泄漏措施

对于少量泄漏，用纸巾擦干净，放在容器中等待处理。将泄露处用肥皂水或清洗剂彻底清洗干净。避免材料进入排水管或下水道。

7、操作和贮存

操作：

避免接触皮肤或眼睛。

贮存：

不得冷冻，贮存在原包装内。

8、个人防护

可配戴橡胶手套和化学护目镜。

9、物理化学性质

物理状态	粘稠液体
颜色	红色
气味	轻微的特征性气体
pH 值	不适用
沸点（度℃）	不适用
闪点（CC）度（度℃）	>100
比重	在 25℃时， 1.2
水溶性（kg/m3）	不溶
在丙酮中的溶解性	不适用
蒸汽压(mmHg@25℃)	在 20℃ 时，小于 5
爆炸极限（%）	不适用

10、稳定性和活性

在正常性况下，本产品相对稳定。

11、毒性信息

吸入：

由于本产品具有低挥发性，在正常使用条件下，不会因吸入对人体产生危害。

皮肤：

刺激皮肤，可能产生过敏。

眼睛：

刺激眼睛。

摄入：大量摄入会导致肝和肾的损坏。

12、生态信息

无可用信息。

13、处理指导

根据当地和国家法规进行处理，在合法场所进行焚烧或掩埋。

14、运输条件

UN 号码	无
空运 (IATA)	无分类
海运 (IMO)	无分类
公路 (ADR) /铁路 (RID)	无分类

15、系统信息

成分	含有环氧组分，参见制造商提供的信息。
标签资料	刺激性
R 态	刺激眼睛和皮肤，皮肤接触会导致过敏。
S 态	如接触眼睛立刻用大量水冲洗，寻求医生帮助。接触皮肤后，立刻用大量肥皂冲洗。
非官办标签	不适用

16、其它信息

无